

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ЧП "Gamma-Elektro" предлагает поставку сварочного оборудования и станков для работы с арматурой по следующим ценам. Продукция имеется в наличии на нашем складе в г. Ташкенте.

Тел.: **+998 71 252-22-04**
+998 90 351-10-37

03.06.2025

№	Наименование оборудования	Фото	Технические характеристики	Цена с НДС 12%, сум/ед																							
1	Сварочный выпрямитель ВД-301		<table> <tr><td>Напряжение питания сети, В</td><td>3x380</td></tr> <tr><td>Частота, Гц</td><td>50</td></tr> <tr><td>Номинальный сварочный ток трансформатора, А(не менее)</td><td>315</td></tr> <tr><td>Номинальное рабочее напряжение, В (не менее)</td><td>32</td></tr> <tr><td>Номинальный режим работы ПН %</td><td>60</td></tr> <tr><td>Пределы регулирования сварочного тока, А (min-max)</td><td>30-315</td></tr> <tr><td>Напряжение холостого хода, В (не более)</td><td>70</td></tr> <tr><td>Способ регулирования сварочного тока</td><td>плавный</td></tr> <tr><td>Габаритные размеры выпрямителя, мм</td><td>964x570x827</td></tr> <tr><td>Масса сварочного выпрямителя, кг</td><td>95</td></tr> </table>	Напряжение питания сети, В	3x380	Частота, Гц	50	Номинальный сварочный ток трансформатора, А(не менее)	315	Номинальное рабочее напряжение, В (не менее)	32	Номинальный режим работы ПН %	60	Пределы регулирования сварочного тока, А (min-max)	30-315	Напряжение холостого хода, В (не более)	70	Способ регулирования сварочного тока	плавный	Габаритные размеры выпрямителя, мм	964x570x827	Масса сварочного выпрямителя, кг	95	<p>Сўров бўйича нарх Цена по запросу</p>			
Напряжение питания сети, В	3x380																										
Частота, Гц	50																										
Номинальный сварочный ток трансформатора, А(не менее)	315																										
Номинальное рабочее напряжение, В (не менее)	32																										
Номинальный режим работы ПН %	60																										
Пределы регулирования сварочного тока, А (min-max)	30-315																										
Напряжение холостого хода, В (не более)	70																										
Способ регулирования сварочного тока	плавный																										
Габаритные размеры выпрямителя, мм	964x570x827																										
Масса сварочного выпрямителя, кг	95																										
	Сварочный выпрямитель ВД-306		<table> <tr><td>Напряжение питания сети, В</td><td>380</td></tr> <tr><td>Количество фаз</td><td>3</td></tr> <tr><td>Частота, Гц</td><td>50</td></tr> <tr><td>Номинальный сварочный ток трансформатора, А</td><td>315</td></tr> <tr><td>Номинальное рабочее напряжение, В</td><td>32</td></tr> <tr><td>Номинальный режим работы ПН %</td><td>60</td></tr> <tr><td>Пределы регулирования сварочного тока, А</td><td>30-315</td></tr> <tr><td>Напряжение холостого хода, В</td><td>75</td></tr> <tr><td>Потребляемая мощность, кВА</td><td>24</td></tr> <tr><td>Способ регулирования сварочного тока мех-ий,</td><td>плавный</td></tr> <tr><td>Габаритные размеры выпрямителя, мм</td><td>560x510x660</td></tr> <tr><td>Масса сварочного выпрямителя, кг</td><td>104</td></tr> </table>	Напряжение питания сети, В	380	Количество фаз	3	Частота, Гц	50	Номинальный сварочный ток трансформатора, А	315	Номинальное рабочее напряжение, В	32	Номинальный режим работы ПН %	60	Пределы регулирования сварочного тока, А	30-315	Напряжение холостого хода, В	75	Потребляемая мощность, кВА	24	Способ регулирования сварочного тока мех-ий,	плавный	Габаритные размеры выпрямителя, мм	560x510x660	Масса сварочного выпрямителя, кг	104
Напряжение питания сети, В	380																										
Количество фаз	3																										
Частота, Гц	50																										
Номинальный сварочный ток трансформатора, А	315																										
Номинальное рабочее напряжение, В	32																										
Номинальный режим работы ПН %	60																										
Пределы регулирования сварочного тока, А	30-315																										
Напряжение холостого хода, В	75																										
Потребляемая мощность, кВА	24																										
Способ регулирования сварочного тока мех-ий,	плавный																										
Габаритные размеры выпрямителя, мм	560x510x660																										
Масса сварочного выпрямителя, кг	104																										
2	Сварочный выпрямитель ВД-401		<table> <tr><td>Напряжение питания сети, В</td><td>380</td></tr> <tr><td>Количество фаз</td><td>3</td></tr> <tr><td>Частота, Гц</td><td>50</td></tr> <tr><td>Номинальный сварочный ток трансформатора, А</td><td>400</td></tr> <tr><td>Номинальное рабочее напряжение, В</td><td>36</td></tr> <tr><td>Номинальный режим работы ПН %</td><td>60</td></tr> <tr><td>Пределы регулирования сварочного тока, А</td><td>60-400</td></tr> <tr><td>Напряжение холостого хода, В (не более)</td><td>80</td></tr> <tr><td>Потребляемая мощность, кВА</td><td>16,0</td></tr> <tr><td>Способ регулирования сварочного тока механический,</td><td>плавный</td></tr> <tr><td>Масса сварочного выпрямителя, кг</td><td>125</td></tr> </table>	Напряжение питания сети, В	380	Количество фаз	3	Частота, Гц	50	Номинальный сварочный ток трансформатора, А	400	Номинальное рабочее напряжение, В	36	Номинальный режим работы ПН %	60	Пределы регулирования сварочного тока, А	60-400	Напряжение холостого хода, В (не более)	80	Потребляемая мощность, кВА	16,0	Способ регулирования сварочного тока механический,	плавный	Масса сварочного выпрямителя, кг	125		
Напряжение питания сети, В	380																										
Количество фаз	3																										
Частота, Гц	50																										
Номинальный сварочный ток трансформатора, А	400																										
Номинальное рабочее напряжение, В	36																										
Номинальный режим работы ПН %	60																										
Пределы регулирования сварочного тока, А	60-400																										
Напряжение холостого хода, В (не более)	80																										
Потребляемая мощность, кВА	16,0																										
Способ регулирования сварочного тока механический,	плавный																										
Масса сварочного выпрямителя, кг	125																										
	Сварочный выпрямитель ВД-501		<table> <tr><td>Напряжение питания сети, В</td><td>380</td></tr> <tr><td>Количество фаз</td><td>3</td></tr> <tr><td>Частота, Гц</td><td>50</td></tr> <tr><td>Номинальный сварочный ток трансформатора, А</td><td>500</td></tr> <tr><td>Номинальное рабочее напряжение, В</td><td>40</td></tr> <tr><td>Номинальный режим работы ПН %</td><td>60</td></tr> <tr><td>Пределы регулирования сварочного тока, А</td><td>70-500</td></tr> <tr><td>Напряжение холостого хода, В (не более)</td><td>80</td></tr> <tr><td>Потребляемая мощность, кВА</td><td>22,0</td></tr> <tr><td>Способ регулирования сварочного тока мех-ий,</td><td>плавный</td></tr> <tr><td>Габаритные размеры выпрямителя, мм</td><td>600x600x760</td></tr> <tr><td>Масса сварочного выпрямителя, кг</td><td>150</td></tr> </table>	Напряжение питания сети, В	380	Количество фаз	3	Частота, Гц	50	Номинальный сварочный ток трансформатора, А	500	Номинальное рабочее напряжение, В	40	Номинальный режим работы ПН %	60	Пределы регулирования сварочного тока, А	70-500	Напряжение холостого хода, В (не более)	80	Потребляемая мощность, кВА	22,0	Способ регулирования сварочного тока мех-ий,	плавный	Габаритные размеры выпрямителя, мм	600x600x760	Масса сварочного выпрямителя, кг	150
Напряжение питания сети, В	380																										
Количество фаз	3																										
Частота, Гц	50																										
Номинальный сварочный ток трансформатора, А	500																										
Номинальное рабочее напряжение, В	40																										
Номинальный режим работы ПН %	60																										
Пределы регулирования сварочного тока, А	70-500																										
Напряжение холостого хода, В (не более)	80																										
Потребляемая мощность, кВА	22,0																										
Способ регулирования сварочного тока мех-ий,	плавный																										
Габаритные размеры выпрямителя, мм	600x600x760																										
Масса сварочного выпрямителя, кг	150																										
3	Сварочный выпрямитель ВДМ-2х315		<table> <tr><td>Напряжение питания сети, В</td><td>380</td></tr> <tr><td>Частота, Гц</td><td>50</td></tr> <tr><td>Регулировка тока каждого поста</td><td>плавная</td></tr> <tr><td>Пределы регулирования сварочного тока, А</td><td>60-300</td></tr> <tr><td>ПН поста (%)</td><td>60 (300А)</td></tr> <tr><td>Номинальное рабочее напряжение, В</td><td>32</td></tr> <tr><td>Количество постов</td><td>2</td></tr> <tr><td>Габаритные размеры выпрямителя, мм</td><td>700x490x670</td></tr> <tr><td>Масса сварочного выпрямителя, кг</td><td>130</td></tr> </table>	Напряжение питания сети, В	380	Частота, Гц	50	Регулировка тока каждого поста	плавная	Пределы регулирования сварочного тока, А	60-300	ПН поста (%)	60 (300А)	Номинальное рабочее напряжение, В	32	Количество постов	2	Габаритные размеры выпрямителя, мм	700x490x670	Масса сварочного выпрямителя, кг	130						
Напряжение питания сети, В	380																										
Частота, Гц	50																										
Регулировка тока каждого поста	плавная																										
Пределы регулирования сварочного тока, А	60-300																										
ПН поста (%)	60 (300А)																										
Номинальное рабочее напряжение, В	32																										
Количество постов	2																										
Габаритные размеры выпрямителя, мм	700x490x670																										
Масса сварочного выпрямителя, кг	130																										

	Сварочный выпрямитель ВДМ-2х401		Номинальное напряжение питающей сети, В Номинальная частота, Гц. Регулировка тока каждого поста плавная, Пределы регулирования сварочного тока, А ПН поста, % (А) Напряжение холостого хода, В не более Количество одновременно работающих постов Диаметр электрода, мм Потребляемая мощность, кВА, не более Габаритные размеры, мм, не более Масса, не более, кг	3х380 50 механическая 80 - 400 60 (400А) 75 2 3-6 60 730х530х890 186	
	Сварочный выпрямитель ВДМ-561		Номинальное напряжение питающей сети, В Номинальная частота, Гц. Номинальный выпрямляемый ток, А, Номинальное рабочее напряжение, В не менее Внешняя характеристика Напряжение холостого тока, В не более Количество постов Коэффициент одновременности работы Номи-й сварочный ток одного поста, А. (ПВ%) Потребляемая мощность, кВА, не более Коэффициент полезного действия, % не менее Режим работы Диаметр электрода, мм Габаритные размеры, мм, не более	3х380 50 560 60 жесткая 70 2 1 280(60%) 40 90 Продолжительный 2-5 410х780х680	
4	Сварочный выпрямитель ВДМ-6303С		Напряжение питания сети, В Частота, Гц Номинальный сварочный ток, А(ПВ%) Номинальное рабочее напряжение, В Напряжение холостого хода, В (не более) Потребляемая мощность, кВА Количество постов Габаритные размеры выпрямителя, мм Масса сварочного выпрямителя, кг	3х380 50 630(100%) 60 75 <46 не более 4 700х600х630 196	
	Сварочный выпрямитель ВДМ-1200		Номинальное напряжение питающей сети, В. Номинальная частота, Гц. Номинальный выпрямляемый ток, А, Номинальное рабочее напряжение, В Внешняя характеристика Напряжение холостого тока, В Количество постов Коэффициент одновременности работы Номинальный сварочный ток одного поста, А Потребляемая мощность, кВА, Коэффициент полезного действия, % Режим работы Диаметр электрода, мм Габаритные размеры, мм, Вес в кг	3х380 50 1200 60 жесткая 70 4 1 300(60%) 85 90 Продолжительный 2-6 410х780х680 180	Суров буйича нарх Цена по запросу
5	Сварочный выпрямитель ВДМ-1202		Напряжение питания сети, В Частота, Гц Номинальный сварочный ток, А(ПВ%) Номинальное рабочее напряжение, В (не менее) Напряжение холостого хода, В (не более) Потребляемая мощность, кВА Количество постов (с балластными реостатами) Габаритные размеры выпрямителя, мм Масса сварочного выпрямителя, кг	3х380 50 1250(100%) 63 75 <96 не более 8 790х640х730 295	
7	Сварочный выпрямитель ВДМ-1600		Номинальное напряжение питающей сети, В Номинальная частота, Гц. Номинальный выпрямляемый ток, А, Номинальное рабочее напряжение, В не менее Внешняя характеристика Напряжение холостого тока, В не более Количество постов Коэффициент одновременности работы Номи. сварочный ток одного поста, А. (ПВ%) Потребляемая мощность, кВА, не более Коэффициент полезного действия, % не менее Режим работы Диаметр электрода, мм Габаритные размеры, мм, не более Вес	3х380 50 1600 60 жесткая 70 8 0.625 315(60%) 115 90 Продолжительный 2-6 520х880х780 300 кг	

6	Сварочный выпрямитель ВДМ-1601		<p>Напряжение питания сети, В 3х380 Частота, Гц 50 Номинальный сварочный ток, А(ПВ%) 1600(100%) Номинальное рабочее напряжение, В 60 Напряжение холостого хода, В (не более) 80 Потребляемая мощность, кВА <132 Количество постов (с балластными реостатами) не более 9 Габаритные размеры выпрямителя, мм 1010х690х810 Масса сварочного выпрямителя, кг 500</p>
8	Сварочный полуавтомат ПДГ-351 + евро-горелка (длина 5м)		<p>Напряжение питающей сети, В 3 x 380 Частота питающей сети, Гц 50 Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %) 315 (70%) Пределы регулирования сварочного тока, А 40-380 Пределы регулирования скорости подачи электродной проволоки, м/ч 70-960 Количество роликов, шт 4 Количество ступеней регулирования, шт. 20 Мощность электродвигателя подающего механизма, Вт 145 Номинальное сварочное напряжение, В 30 Напряжение холостого хода, В, не более 42 Потребляемая мощность при номинальном токе, кВа, не более 17 Диаметр электродной проволоки, мм 0,8-1,6 Тип разъема горелки евроразъем Масса, кг 114 Габариты, мм, не более 850х450х905</p>
9	Сварочный полуавтомат VIKING MIG-500 PRO		<p>Тип сварки/резки: MIG/MAG+MMA Напряжение питания сети: 380±15% В Класс защиты: IP 21S Максимальная мощность: 14,8 кВт Сварочный ток MIG: 50...500 А Сварочный ток MMA: 40...500 А Диаметр свар. проволоки: 1,0-1,6 мм Скорость подачи проволоки: 1,5-18 м/мин Диаметр свар. электрода: 2,0-6,0 мм Механизм подачи: внешний Конструкция: 2-х корпусная Вес: 41 кг Габаритные размеры: 620 x 280 x 480 мм</p>
10	Конвертер сварочный КСУ-320		<p>Максимальный сварочный ток, А (ПВ%60) 320 Диапазон сварочного тока, А 30-320 Напряжение холостого хода 45-90 Габариты, мм 390х260х350 Вес, кг 13</p>
11	Реостат балластный РБ-302		<p>Максимальный сварочный ток, А 315 Диапазон сварочного тока, А 10-315 Габариты, мм 370х605х500 Вес, кг 14 Режим работы, ПВ% 60</p>
12	Реостат балластный РБ-306		<p>Максимальный сварочный ток, А 315 Диапазон сварочного тока, А 10-315 Габариты, мм 370х605х500 Вес, кг 19 Режим работы, ПВ% 100</p>
13	Сварочный инвертор ТОРУС-200 КЛАССИК +комплект проводов		<p>Питающая сеть 165...265 В, 50 Гц Максимальная потребляемая мощность 6,2 кВт Род сварочного тока постоянный Регулировка сварочного тока плавная Максимальный сварочный ток 200 А Процент времени работы, ПВ 60% при токе до 200 А Напряжение холостого хода, U хх 65 В Масса 5,3 кг Габариты 125 x 190 x 300 мм</p>
	Сварочный инвертор UltraARC-200 Compact		<p>Входные параметры сварочного источника: ; 220В±15%, 50-60 Гц Погрешность показаний в процессе работы источника: - по силе сварочного тока, не более ± 10%; - по напряжению на дуге, не более ± 5%; - по напряжению ХХ, не более ; ± 3% Вид сварочного тока - постоянный. Номинальный сварочный ток: при ; ПН 40% - 200А, ПН 100% - 125А Пределы регулирования сварочного тока: 10 - 200 А; Регулирование сварочного тока: плавное. Напряжение холостого хода MMA – 70 В Напряжение холостого хода LiftTIG – 10 – 200 А.</p>

Суров буйича
нарх
Цена по запросу

	Сварочный инвертор UltraARC-250 Compact		Входные параметры сварочного источника: ; Погрешность показаний в процессе работы источника: - по силе сварочного тока, не более - по напряжению на дуге, не более - по напряжению XX, не более ; Вид сварочного тока - постоянный. Номинальный сварочный ток: при ; Пределы регулирования сварочного тока: Регулирование сварочного тока: плавное. Напряжение холостого хода MMA – Напряжение холостого хода LiftTIG –	220В±15%, 50-60 Гц ± 10%; ± 5%; ± 3% ПН 40% - 200А, ПН 100% - 125А 10 - 200 А; 70 В 10 – 200 А.	
14	Сварочный инвертор ВД-306.01 PRO + комплект сварочные провода - прямой 3 м, обратный 3 м.		Входное напряжение, В Частота сети питания, Гц Номинальный максимальный ток питания, А Максимальный эффективный ток питания, А Потребляемая мощность, кВт Диапазон регулировки сварочного тока, А. Напряжение холостого хода MMA, В Напряжение холостого хода MMA VRD, В Напряжение холостого хода LiftTIG, В ПВ, % Класс защиты КПД, % Класс изоляции Размеры, мм Масса, кг	3~400 ±15% 50/60 MMA: 24 TIG: 24 MMA: 13,5 TIG: 9,5 10,6 20-300 75 23 23 100% при 300А IP21 85 H 410x220x370 14,5	
15	Сварочный инвертор ВД-413.01 PRO + комплект сварочные провода - прямой 3 м, обратный 3 м.		Входные параметры аппарата инверторного: . Вид сварочного тока - постоянный. Сварочный ток при ПН 100% Пределы регулирования сварочного тока: ; Регулирование сварочного тока: плавное. Напряжение холостого хода MMA: Погрешность показаний в процессе работы источника: - по силе сварочного тока, не более ; - по напряжению на дуге, не более ; - по напряжению XX, не более;	3x400В ±15%, 50-60 Гц 400А 20 - 400 А 77 В ± 10% ± 5% ± 3%	
16	Сварочный инвертор ВД-500.01 PRO + комплект сварочные провода - прямой 20 м, обратный 20 м.		Входные параметры аппарата инверторного: . Вид сварочного тока - постоянный. Сварочный ток при ПН 100% - Пределы регулирования сварочного тока: Регулирование сварочного тока: плавное. Напряжение холостого хода MMA напряжение холостого хода LIFTTIG - не более Погрешность показаний в процессе работы Аппарата инверторного: - по силе сварочного тока, не более - по напряжению на дуге, не более ; - по напряжению XX, не более ;	3x400В ±15%, 50-60 Гц 500А 20 - 500 А; 97 В 21 В ± 10%; ± 5% ± 3%	
19	Сварочный инвертор VIKING MIG 200 SLIM		Напряжение питания сети: Сварочный ток: Напряжение холостого хода: ПВ: Максимальная мощность: Вес: Габаритные размеры: Функция Arc-Force: Функция Hot Start: Функция Anti-Stick:	220±15% В 390 А 60 В 60% (100% при 390 А) 6 кВт 19 кг 450 x 220 x 380 мм регулируемый регулируемый да	
20	Сварочный инвертор VIKING 200 SYNERGIC MIG/MMA/LIFT-TIG 3 в 1		Напряжение питания сети: Сварочный ток: Напряжение холостого хода: ПВ: Максимальная мощность: Вес: Габаритные размеры: Функция Arc-Force: Функция Hot Start: Функция Anti-Stick:	220±15% В 390 А 60 В 60% (100% при 390 А) 6 кВт 15 кг 490 x 220 x 390 мм регулируемый регулируемый да	
21	Сварочный инвертор VIKING 200 SYNERGIC PRO MIG/MMA/LIFT-TIG 3 в 1		Напряжение питания сети: Сварочный ток: Напряжение холостого хода: ПВ: Максимальная мощность: Вес: Габаритные размеры: Функция Arc-Force: Функция Hot Start: Функция Anti-Stick:	220±15% В 200 А 60 В 60% (100% при 390 А) 6 кВт 15 кг 490 x 220 x 390 мм регулируемый регулируемый да	

Суров буйича
нарх
Цена по запросу

	<p>Сварочный инвертор UltraTIG-200P AC/DC</p>		<p>Входное напряжение, В 1~220 ±15% Частота сети питания, Гц 50/60 Потребляемый ток, А 31 TIG DC, 31 TIG AC, 32.3 MMA Потребляемая мощность, кВт 4,2 Диапазон сварочного тока TIG DC, А 5-200 Диапазон сварочного тока TIG AC, А 5-200 Диапазон сварочного тока MMA, А 10-160 Напряжение холостого хода MMA, В 62 ПВ TIG DC, % 60% при 200А 100% при 155А ПВ TIG AC, % 60% при 200А 100% при 155А ПВ MMA, % 60% при 160А 100% при 124А Класс защиты IP21 Cos φ 0,7 КПД, % 85 Класс изоляции В Размеры, мм 410x165x265 Масса, кг 9,5</p>	
	<p>Сварочный инвертор AlphaTIG-315P AC/DC</p>		<p>Параметры электросети, В 3 фаза 400В ±15% Частота, Гц 50/60 Напряжение холостого хода, В 65 (TIG); 12 (TIG VRD); 65 (MMA); 12 (MMA VRD) Номинальный потребляемый ток, А 16,8 (MMA) 15,9 (TIG) Диапазон ре-я сварочного тока, TIG/MMA, А 10-315 (TIG DC); 20-315 (TIG AC); 20-250 (MMA) Сварочный ток при ПН 100% 250 (TIG) 200 (MMA) Cos φ 0,8 КПД (%) 85 Класс изоляции F Класс защиты IP21S Габариты, (ДxШxВ), мм 615x310x545 Вес источника, кг 42,0</p>	<p>Суров буйича нарх. Цена по запросу</p>
26	<p>Станок для гибки арматуры GROST RB-50M01</p>		<p>Наибольший диаметр изгибаемой арматурной стали по ГОСТ 5781-82, мм кл.А-I 50 кл.А-III 40 Мощность электродвигателя, кВт 4 Габаритные размеры, мм 980x813x860 Масса, кг 430</p>	

Возможна поставка сварочного оборудования по Вашем заказу.