

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ЧП "Gamma-Elektro" предлагает поставку сварочного оборудования и станков для работы с арматурой по следующим ценам. Продукция имеется в наличии на нашем складе в г. Ташкенте.

Тел.: +998 71 252-22-04

12.11.2024

№	Наименование оборудования	Фото	Технические характеристики	Цена с НДС 12%, сум/ед
1	Сварочный выпрямитель ВД-301		<p>Напряжение питания сети, В 3х380 Частота, Гц 50 Номинальный сварочный ток трансформатора, А(не менее) 315 Номинальное рабочее напряжение, В (не менее) 32 Номинальный режим работы ПН % 60 Пределы регулирования сварочного тока, А (min-max) 30-315 Напряжение холостого хода, В (не более) 70 Способ регулирования сварочного тока плавный Габаритные размеры выпрямителя, мм 964x570x827 Масса сварочного выпрямителя, кг 95</p>	qo'ng'iroq qiling
	Сварочный выпрямитель ВД-306		<p>Напряжение питания сети, В 380 Количество фаз 3 Частота, Гц 50 Номинальный сварочный ток трансформатора, А 315 Номинальное рабочее напряжение, В 32 Номинальный режим работы ПН % 60 Пределы регулирования сварочного тока, А 30-315 Напряжение холостого хода, В 75 Потребляемая мощность, кВА 24 Способ регулирования сварочного тока мех-ий, плавный Габаритные размеры выпрямителя, мм 560x510x660 Масса сварочного выпрямителя, кг 104</p>	qo'ng'iroq qiling
2	Сварочный выпрямитель ВД-401		<p>Напряжение питания сети, В 380 Количество фаз 3 Частота, Гц 50 Номинальный сварочный ток трансформатора, А 400 Номинальное рабочее напряжение, В 36 Номинальный режим работы ПН % 60 Пределы регулирования сварочного тока, А 60-400 Напряжение холостого хода, В (не более) 80 Потребляемая мощность, кВА 16,0 Способ регулирования сварочного тока механический, плавный Масса сварочного выпрямителя, кг 125</p>	qo'ng'iroq qiling
	Сварочный выпрямитель ВД-501		<p>Напряжение питания сети, В 380 Количество фаз 3 Частота, Гц 50 Номинальный сварочный ток трансформатора, А 400 Номинальное рабочее напряжение, В 40 Номинальный режим работы ПН % 60 Пределы регулирования сварочного тока, А 70-500 Напряжение холостого хода, В (не более) 80 Потребляемая мощность, кВА 22,0 Способ регулирования сварочного тока мех-ий, плавный Габаритные размеры выпрямителя, мм 600x600x760 Масса сварочного выпрямителя, кг 150</p>	qo'ng'iroq qiling
3	Сварочный выпрямитель ВДМ-2х315		<p>Напряжение питания сети, В 380 Частота, Гц 50 Регулировка тока каждого поста плавная Пределы регулирования сварочного тока, А 60-300 ПН поста (%) 60 (300А) Номинальное рабочее напряжение, В 32 Количество постов 2 Габаритные размеры выпрямителя, мм 700x490x670 Масса сварочного выпрямителя, кг 130</p>	qo'ng'iroq qiling
	Сварочный выпрямитель ВДМ-2х401		<p>Номинальное напряжение питающей сети, В. 3х380 Номинальная частота, Гц. 50 Регулировка тока каждого поста плавная, механическая Пределы регулирования сварочного тока, А 80 - 400 ПН поста, % (А) 60 (400А) Напряжение холостого хода, В не более 75 Количество одновременно работающих постов 2 Диаметр электрода, мм 3-6 Потребляемая мощность, кВА, не более 60 Габаритные размеры, мм, не более 730x530x890 Масса, не более, кг 186</p>	qo'ng'iroq qiling

	Сварочный выпрямитель ВДМ-561		<p>Номинальное напряжение питающей сети, В 3х380 Номинальная частота, Гц. 50 Номинальный выпрямляемый ток, А, 560 Номинальное рабочее напряжение, В не менее 60 Внешняя характеристика жесткая Напряжение холостого тока, В не более 70 Количество постов 2 Коэффициент одновременности работы 1 Номинальный сварочный ток одного поста, А. (ПВ%) 280(60%) Потребляемая мощность, кВА, не более 40 Коэффициент полезного действия, % не менее 90 Режим работы Продолжительный Диаметр электрода, мм 2-5 Габаритные размеры, мм, не более 410x780x680</p>	qo'ng'iroq qiling
4	Сварочный выпрямитель ВДМ-6303С		<p>Напряжение питания сети, В 3х380 Частота, Гц 50 Номинальный сварочный ток, А(ПВ%) 630(100%) Номинальное рабочее напряжение, В 60 Напряжение холостого хода, В (не более) 75 Потребляемая мощность, кВА <46 Количество постов не более 4 Габаритные размеры выпрямителя, мм 700x600x630 Масса сварочного выпрямителя, кг 196</p>	qo'ng'iroq qiling
	Сварочный выпрямитель ВДМ-1200		<p>Номинальное напряжение питающей сети, В. 3х380 Номинальная частота, Гц. 50 Номинальный выпрямляемый ток, А, 1200 Номинальное рабочее напряжение, В 60 Внешняя характеристика жесткая Напряжение холостого тока, В 70 Количество постов 4 Коэффициент одновременности работы 1 Номинальный сварочный ток одного поста, А 300(60%) Потребляемая мощность, кВА, 85 Коэффициент полезного действия, % 90 Режим работы Продолжительный Диаметр электрода, мм 2-6 Габаритные размеры, мм, 410x780x680 Вес в кг 180</p>	qo'ng'iroq qiling
5	Сварочный выпрямитель ВДМ-1202С		<p>Напряжение питания сети, В 3х380 Частота, Гц 50 Номинальный сварочный ток, А(ПВ%) 1250(100%) Номинальное рабочее напряжение, В (не менее) 63 Напряжение холостого хода, В (не более) 75 Потребляемая мощность, кВА <96 Количество постов (с балластными реостатами) не более 8 Габаритные размеры выпрямителя, мм 790x640x730 Масса сварочного выпрямителя, кг 295</p>	qo'ng'iroq qiling
7	Сварочный выпрямитель ВДМ-1600		<p>Номинальное напряжение питающей сети, В 3х380 Номинальная частота, Гц. 50 Номинальный выпрямляемый ток, А, 1600 Номинальное рабочее напряжение, В не менее 60 Внешняя характеристика жесткая Напряжение холостого тока, В не более 70 Количество постов 8 Коэффициент одновременности работы 8 Номи. сварочный ток одного поста, А. (ПВ%) 0.625 Потребляемая мощность, кВА, не более 315(60%) Коэффициент полезного действия, % не менее 115 Режим работы 90 Диаметр электрода, мм Продолжительный Габаритные размеры, мм, не более 2-6 Вес 520x880x780 300 кг</p>	qo'ng'iroq qiling
6	Сварочный выпрямитель ВДМ-1601		<p>Напряжение питания сети, В 3х380 Частота, Гц 50 Номинальный сварочный ток, А(ПВ%) 1600(100%) Номинальное рабочее напряжение, В 60 Напряжение холостого хода, В (не более) 80 Потребляемая мощность, кВА <132 Количество постов (с балластными реостатами) не более 9 Габаритные размеры выпрямителя, мм 1010x690x810 Масса сварочного выпрямителя, кг 500</p>	qo'ng'iroq qiling

8	Сварочный полуавтомат ПДГ-351 + евро-горелка (длина 5м)		Напряжение питающей сети, В Частота питающей сети, Гц Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %) Пределы регулирования сварочного тока, А Пределы регулирования скорости подачи электродной проволоки, м/ч Количество роликов, шт Количество ступеней регулирования, шт. Мощность электродвигателя подающего механизма, Вт Номинальное сварочное напряжение, В Напряжение холостого хода, В, не более Потребляемая мощность при номинальном токе, кВт, не более Диаметр электродной проволоки, мм Тип разъема горелки Масса, кг Габариты, мм, не более	3 x 380 50 315 (70%) 40-380 70-960 4 20 145 30 42 17 0,8-1,6 евроразъем 114 850x450x905	qo'ng'iroq qiling
9	Сварочный полуавтомат VIKING MIG-500 PRO		Тип сварки/рези: Напряжение питания сети: Класс защиты: Максимальная мощность: Сварочный ток MIG: Сварочный ток MMA: Диаметр свар. проволоки: Скорость подачи проволоки: Диаметр свар. электрода: Механизм подачи: Конструкция: Вес: Габаритные размеры:	MIG/MAG+MMA 380±15% В IP 21S 14,8 кВт 50...500 А 40...500 А 1,0-1,6 мм 1,5-18 м/мин 2,0-6,0 мм внешний 2-х корпусная 41 кг 620 x 280 x 480 мм	qo'ng'iroq qiling
10	Конвертер сварочный КСУ-320		Максимальный сварочный ток, А (ПВ%60) Диапазон сварочного тока, А Напряжение холостого хода Габариты, мм Вес, кг	320 30-320 45-90 390x260x350 13	qo'ng'iroq qiling
11	Реостат балластный РБ-302		Максимальный сварочный ток, А Диапазон сварочного тока, А Габариты, мм Вес, кг Режим работы, ПВ%	315 10-315 370x605x500 14 60	qo'ng'iroq qiling
12	Реостат балластный РБ-306		Максимальный сварочный ток, А Диапазон сварочного тока, А Габариты, мм Вес, кг Режим работы, ПВ%	315 10-315 370x605x500 19 100	qo'ng'iroq qiling
13	Сварочный инвертор ТОРУС-200 КЛАССИК +комплект проводов		Питающая сеть Максимальная потребляемая мощность Род сварочного тока Регулировка сварочного тока Максимальный сварочный ток Процент времени работы, ПВ Напряжение холостого хода, U хх Масса Габариты	165...265 В, 50 Гц 6,2 кВт постоянный плавная 200 А 60% при токе до 200 А 65 В 5,3 кг 125 x 190 x 300 мм	qo'ng'iroq qiling
	Сварочный инвертор UltraARC-200 Compact		Входные параметры сварочного источника ; Погрешность показаний в процессе работы источника: - по силе сварочного тока, не более - по напряжению на дуге, не более - по напряжению ХХ, не более ; Вид сварочного тока - постоянный. Номинальный сварочный ток: при ; Пределы регулирования сварочного тока: Регулирование сварочного тока: плавное. Напряжение холостого хода MMA – . Напряжение холостого хода LiftTIG –	220В±15%, 50-60 Гц ± 10%; ± 5%; ± 3% ПН 40% - 200А, ПН 100% - 125А 10 - 200 А; 70 В 10 – 200 А.	qo'ng'iroq qiling
	Сварочный инвертор UltraARC-250 Compact		Входные параметры сварочного источника ; Погрешность показаний в процессе работы источника: - по силе сварочного тока, не более - по напряжению на дуге, не более - по напряжению ХХ, не более ; Вид сварочного тока - постоянный. Номинальный сварочный ток: при ; Пределы регулирования сварочного тока: Регулирование сварочного тока: плавное. Напряжение холостого хода MMA – . Напряжение холостого хода LiftTIG –	220В±15%, 50-60 Гц ± 10%; ± 5%; ± 3% ПН 40% - 200А, ПН 100% - 125А 10 - 200 А; 70 В 10 – 200 А.	qo'ng'iroq qiling

14	Сварочный инвертор ВД-306.01 PRO		Входное напряжение, В Частота сети питания, Гц Номинальный максимальный ток питания, А Максимальный эффективный ток питания, А Потребляемая мощность, кВт Диапазон регулировки сварочного тока, А. Напряжение холостого хода MMA, В Напряжение холостого хода MMA VRD, В Напряжение холостого хода LiftTIG, В ПВ, % Класс защиты КПД, % Класс изоляции Размеры, мм Масса, кг	3~400 ±15% 50/60 MMA: 24 TIG: 24 MMA: 13,5 TIG: 9,5 10,6 20-300 75 23 23 100% при 300А IP21 85 H 410x220x370 14,5	qo'ng'iroq qiling
15	Сварочный инвертор ВД-413.01 PRO		Входные параметры аппарата инверторного : Вид сварочного тока - постоянный. Сварочный ток при ПН 100% Пределы регулирования сварочного тока : Регулирование сварочного тока: плавное. Напряжение холостого хода MMA: Погрешность показаний в процессе работы источника: - по силе сварочного тока, не более ; - по напряжению на дуге, не более ; - по напряжению XX, не более;	3x400В ±15%, 50-60 Гц 400А 20 - 400 А 77 В ± 10% ± 5% ± 3%	qo'ng'iroq qiling
16	Сварочный инвертор ВД-500.01 PRO		Входные параметры аппарата инверторного : Вид сварочного тока - постоянный. Сварочный ток при ПН 100% - Пределы регулирования сварочного тока: Регулирование сварочного тока: плавное. Напряжение холостого хода MMA напряжение холостого хода LIFTTIG - не более Погрешность показаний в процессе работы Аппарата инверторного: - по силе сварочного тока, не более - по напряжению на дуге, не более ; - по напряжению XX, не более ;	3x400В ±15%, 50-60 Гц 500А 20 - 500 А; 97 В 21 В ± 10%; ± 5% ± 3%	qo'ng'iroq qiling
19	Сварочный инвертор VIKING MIG 200 SLIM		Напряжение питания сети: Сварочный ток: Напряжение холостого хода: ПВ: Максимальная мощность: Вес: Габаритные размеры: Функция Arc-Force: Функция Hot Start: Функция Anti-Stick:	220±15% В 390 А 60 В 60% (100% при 390 А) 6 кВт 19 кг 450 x 220 x 380 мм регулируемый регулируемый да	qo'ng'iroq qiling
20	Сварочный инвертор VIKING 200 SYNERGIC MIG/MMA/LIFT-TIG 3 в 1		Напряжение питания сети: Сварочный ток: Напряжение холостого хода: ПВ: Максимальная мощность: Вес: Габаритные размеры: Функция Arc-Force: Функция Hot Start: Функция Anti-Stick:	220±15% В 390 А 60 В 60% (100% при 390 А) 6 кВт 15 кг 490 x 220 x 390 мм регулируемый регулируемый да	qo'ng'iroq qiling
21	Сварочный инвертор VIKING 200 SYNERGIC PRO MIG/MMA/LIFT-TIG 3 в 1		Напряжение питания сети: Сварочный ток: Напряжение холостого хода: ПВ: Максимальная мощность: Вес: Габаритные размеры: Функция Arc-Force: Функция Hot Start: Функция Anti-Stick:	220±15% В 200 А 60 В 60% (100% при 390 А) 6 кВт 15 кг 490 x 220 x 390 мм регулируемый регулируемый да	qo'ng'iroq qiling
	Сварочный инвертор UltraTIG-200P AC/DC		Входное напряжение, В Частота сети питания, Гц Потребляемый ток, А Потребляемая мощность, кВт Диапазон сварочного тока TIG DC, А Диапазон сварочного тока TIG AC, А Диапазон сварочного тока MMA, А Напряжение холостого хода MMA, В ПВ TIG DC, % ПВ TIG AC, % ПВ MMA, % Класс защиты Cos φ КПД, % Класс изоляции Размеры, мм Масса, кг	1~220 ±15% 50/60 31 TIG DC, 31 TIG AC, 32,3 MMA 4,2 5-200 5-200 10-160 62 60% при 200А 100% при 155А 60% при 200А 100% при 155А 60% при 160А 100% при 124А IP21 0,7 85 В 410x165x265 9,5	qo'ng'iroq qiling

	<p>Сварочный инвертор AlphaTIG-315P AC/DC</p>		<p>Параметры электросети, В Частота, Гц Напряжение холостого хода, В Номинальный потребляемый ток, А Диапазон рег-я сварочного тока, TIG/MMA, А Сварочный ток при ПН 100% Cos ф КПД (%) Класс изоляции Класс защиты Габариты, (ДхШхВ), мм Вес источника, кг</p>	<p>3 фаза 400В ±15% 50/60 65 (TIG); 12 (TIG VRD); 65 (MMA); 12 (MMA VRD) 16,8 (MMA) 15,9 (TIG) 10-315 (TIG DC); 20-315 (TIG AC); 20-250 (MMA) 250 (TIG) 200 (MMA) 0,8 85 F IP21S 615x310x545 42,0</p>	<p>qo'ng'iroq qiling</p>
26	<p>Станок для гибки арматуры GROST RB-50M01</p>		<p>Наибольший диаметр изгибаемой арматурной стали по ГОСТ 5781-82,мм кл.А-I кл.А-III Мощность электродвигателя, кВт Габаритные размеры, мм Масса, кг</p>	<p>50 40 4 980x813x860 430</p>	<p>qo'ng'iroq qiling</p>

Возможна поставка сварочного оборудования по Вашем заказу.